

Jak właściwe regały pozwalają zyskać dodatkową przestrzeń w magazynie?

data aktualizacji: 2026.08.11 autor: ARTYKUŁ SPONSOROWANY



Właściwie zaprojektowany system regałowy pozwala wykorzystać całą kubaturę magazynu i przechowywać więcej towaru na tej samej powierzchni. (fot.pexels)

Brak miejsca w magazynie nie zawsze oznacza konieczność rozbudowy obiektu. Odpowiednio dobrane regały pozwalają wykorzystać jego wysokość, ograniczyć liczbę korytarzy roboczych i zwiększyć pojemność składowania bez powiększania powierzchni hali.

Jak właściwe regały pozwalają zyskać dodatkową przestrzeń w magazynie?

Problem braku miejsca w magazynie rzadko kiedy wynika z jego niedostatecznej powierzchni. Zazwyczaj jest to skutek nieefektywnego wykorzystania dostępnej kubatury, czyli objętości obiektu. Kluczem do odzyskania cennej przestrzeni jest zmiana perspektywy z myślenia o metrach

kwadratowych podłogi na rzecz zarządzania metrami sześciennymi całego pomieszczenia. To właśnie w pionie kryje się największy, często niewykorzystany potencjał.

Wykorzystanie kubatury zamiast powierzchni - rola regałów wysokiego składowania

Regały wysokiego składowania pozwalają przenieść ciężar magazynowania z poziomu posadzki w górę, aż pod sam sufit. Ich skuteczność nie opiera się jednak wyłącznie na wysokości. Kluczowa jest stabilność konstrukcji, która musi być zaprojektowana do przenoszenia wielotonowych obciążeń na wielu poziomach. Równie ważna jest kompatybilność z wózkami systemowymi (VNA) lub wysokiego podnoszenia, które są przystosowane do precyzyjnego operowania w wąskich korytarzach i na wysokościach przekraczających nawet kilkanaście metrów.

Mniej korytarzy, więcej towaru - systemy regałowe a optymalizacja układu

Największym „złodziejem” przestrzeni w magazynie są korytarze robocze. Ich liczba i szerokość zależą bezpośrednio od zastosowanego systemu składowania. Klasyczne regały paletowe rzędowe wymagają szerokich dróg manewrowych dla wózków widłowych. Wdrożenie systemów o większej gęstości, takich jak regały wjazdne (drive-in), pozwala wyeliminować większość korytarzy, ponieważ wózek wjeżdża bezpośrednio w głąb konstrukcji. Podobny efekt dają regały przesuwne, które tworzą tylko jeden korytarz dostępowy w całym bloku.

Dopasowanie półki do produktu, czyli koniec z marnowaniem miejsca

Przechowywanie niewielkich kartonów na standardowych, głębokich regałach paletowych to typowy przykład marnotrawstwa przestrzeni. Powietrze nad towarem na zbyt wysokiej półce lub puste miejsce za nim to strata, którą można łatwo wyeliminować. Nowoczesne systemy regałowe oferują możliwość regulacji wysokości belek (trawersów), co pozwala dopasować poziom składowania do gabarytów ładunku. Dodatkowo zastosowanie wypełnień, takich jak płyty, panele siatkowe czy kraty, umożliwia bezpieczne magazynowanie mniejszych towarów bez konieczności używania palet.

Czy jeden typ regału wystarczy do całego magazynu?

Stosowanie jednego rodzaju regałów do składowania towarów o zróżnicowanej specyfice jest nieefektywne. Magazyn, w którym znajdują się zarówno standardowe palety, jak i dłużyce (np. rury, profile) oraz drobne elementy, wymaga zróżnicowanych rozwiązań. Użycie regałów paletowych do wszystkiego prowadzi do utraty miejsca i problemów z dostępem. Optymalnym podejściem jest strefowanie magazynu i implementacja dedykowanych systemów: regałów wspornikowych dla dłużyc oraz wielopoziomowych regałów półkowych do drobnicy i kompletacji.

Regały przejezdne i przepływowe - kiedy warto zagęścić składowanie?

W sytuacjach, gdy priorytetem jest maksymalne zagęszczenie towaru na danej powierzchni, stosuje się zaawansowane systemy składowania. Regały mobilne (przesuwne), osadzone na ruchomych wózkach, pozwalają zredukować liczbę korytarzy roboczych do jednego. Z kolei regały przepływowe

(grawitacyjne), wyposażone w rolki, idealnie sprawdzają się przy obsłudze towarów jednorodnych o wysokiej rotacji w systemie FIFO (First-In, First-Out). Są to rozwiązania specjalistyczne, często wykorzystywane w chłodniach, mroźniach czy archiwach, gdzie koszt utrzymania każdego metra kwadratowego jest wysoki.

CZYTAJ TAKŻE:

[Jak zamówić dostawę LPG i na co zwrócić uwagę](#)

Projekt layoutu magazynu jako fundament oszczędności miejsca

Nawet [najlepsze regały magazynowe](#) nie przyniosą oczekiwanych korzyści bez przemyślanego projektu układu. Poprawne rozmieszczenie konstrukcji pozwala uniknąć powstawania tzw. martwych stref, niewykorzystanych narożników czy zbyt szerokich, nieefektywnych dróg transportowych. Profesjonalny projekt layoutu uwzględnia nie tylko same strefy składowania, ale także optymalizuje przepływ towarów przez magazyn – od strefy przyjęć, przez kompletację, aż po obszar wydań. To fundament, na którym buduje się wydajny system logistyczny.

Podsumowując, odzyskanie przestrzeni to efekt świadomego planowania i audytu istniejących procesów, a nie tylko wymiany wyposażenia. Dobrze dopasowane do potrzeb i przestrzeni regały magazynowe są narzędziem, które pozwala wdrożyć strategię optymalizacji. Zasady te, choć omawiane w kontekście dużych obiektów, skalują się także na mniejsze powierzchnie. Efektywne zagospodarowanie miejsca jest równie istotne w firmowym zapleczu, jak i w prywatnej przestrzeni, dlatego w ofercie sklepu E-regaly.pl dostępne są nie tylko systemy przemysłowe, ale też [solidne regały do garażu czy warsztatu](#), pozwalające przenieść profesjonalne standardy do mniejszej skali.

MOŻE CIE ZAINTERESOWAĆ:

[Pierwszy pracownik w firmie - jakie obowiązki ma przedsiębiorca przed i po zatrudnieniu?](#)

Źródło: <https://eglos.pl/aktualnosci/item/45657-jak-wlasciwe-regaly-pozwalaja-zyskac-dodatkowa-przestrzen-w-magazynie>